

ОПИС

Труба із зшитого поліетилену високої щільності PE-Xa, проведена пероксидним способом зшивання, за стандартом EN ISO15875, з тришаровим антикисневим бар'єром EVOH згідно DIN 4726, і сертифікована з ідентифікаційним кодом AENOR 001/640.

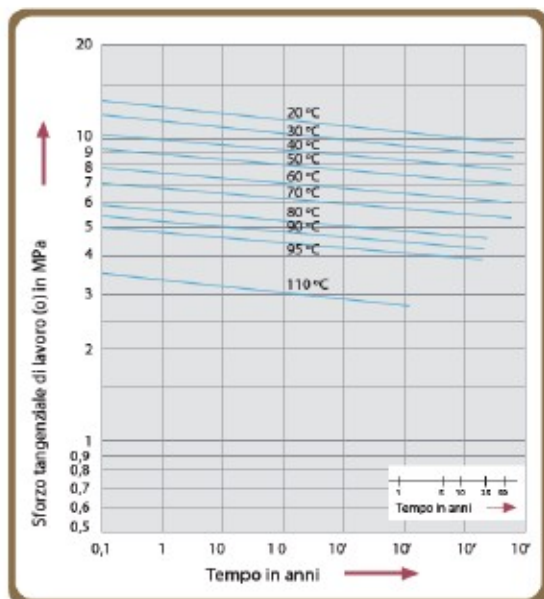
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість води, що міститься в кожному метрі труби PE-Xa

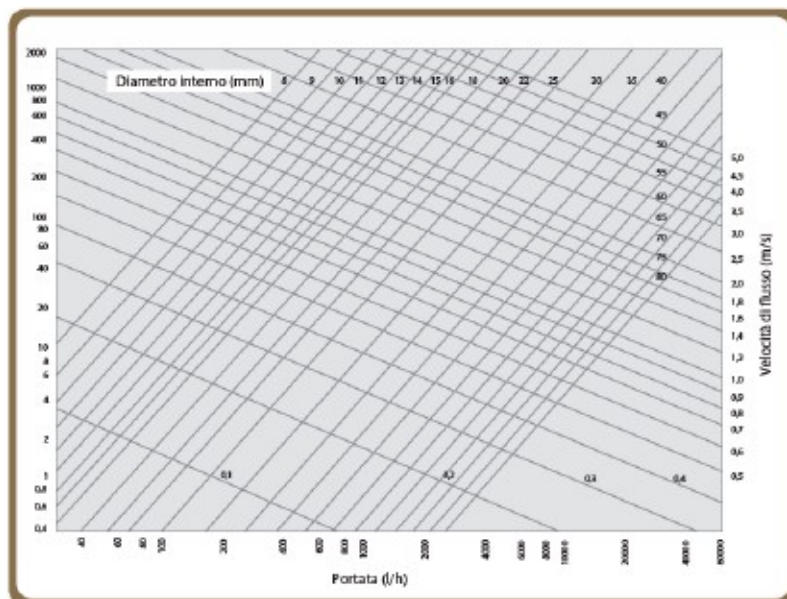
- D.12x1,1 - 0.063 л/м
- D.16x2 - 0.113 л/м
- D.17x2 - 0.133 л/м
- D.20x2 - 0.200 л/м
- D.25x2.5 - 0.314 л/м



КРИВА РЕГРЕСІЇ PE-Xa



ВТРАТА НАВАНТАЖЕННЯ



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

ФІЗИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕННЯ	ОДИНИЦЯ ВИМІРУ
Щільність	951	Kg/m ³
Ступінь зшивання	>75	% peso
Нерівності	0.007	mm
Проникність O ₂	0.01	g/m ³ d

ТЕПЛОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕННЯ	ОДИНИЦЯ ВИМІРУ
Максимальна робоча температура	95	°C
Максимальна температура	110	°C
Стан при 120 °C протягом 1 години	<2.5	%
Коефіцієнт лінійного розширення	1.4 (10 ⁻⁴)	K-1
Тепловиділення при 230 oC	2.3	KJ/Kg•K
Теплопровідність	0.35 – 0.38	W/m•K
Температура VICAT	130 - 132	°C
Коефіцієнт розширення	0.026	mm/m°K

МЕХАНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕННЯ	ОДИНИЦЯ ВИМІРУ
Опір розтягування	>22	N/mm ²
Розтягування до розриву	>550	%
Еластичність при 20 °C	>800	N/mm ²
Опір внутрішньому тиску s=4,8 mpa, 95 °C	>1	Ore
Опір внутрішньому тиску s=4,7 mpa, 95 OC	>22	Ore
Опір внутрішньому ти s=4,6 mpa, 95 OC	>165	Ore
Опір внутрішньому тиску s=4,4 mpa, 95 OC	>1000	Ore
Опір внутрішньому тиску s=2,5 mpa, 110 OC	>1	Anno

КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ

Все виробництво труби із зшитого поліетилену P198 піддається постійному контролю якості, який гарантує відповідність продукції діючим стандартам. Основний контроль проводиться за такими параметрами:

- Розміри (внутрішній і зовнішній діаметр, товщина стінки). Подвійна перевірка: на виробничій лінії в процесі виготовлення, і перевірка готової продукції за стандартом UNI-EN ISO 3126.
- Ступінь зшивання. Відповідно до стандарту UNI-EN 579.
- Деформація до руйнування. Відповідно до стандарту ISO 6259.
- Реакція на тепло. (Поздовжнє стиснення). Згідно стандарту ISO 2505.
- Опір внутрішньому тиску. Відповідно до стандарту UNI-EN ISO 1167.
- Час окислення. Відповідно до стандарту UNI-EN 728.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Зберігайте трубу в оригінальній упаковці в захищеному від прямого сонячного світла місці, яке може вплинути на якість труби.

Уникайте контакту труби від ударів і ріжучих предметів, які можуть її пошкодити, як під час монтажу, так і під час перевезення.

При монтажі мінімальний радіус вигину труби може дорівнювати 5 номінальним діаметрам труби, якщо труба гнеться за допомогою пружини для згинання в холодному режимі.

Під час монтажу, не використовуйте хімічні розчинники та їм подібні матеріали.