

ПРИЗНАЧЕННЯ

Прес-фітинги SEMPITER застосовуються в системах:

- 1) Водопостачання,
- 2) Опалення,
- 3) Охолодження.

ОПИС

Прес-фітинги Sempiter для металопластикової труби спроектовані для застосування в системах водопостачання, опалення і охолодження.

Серія Sempiter відрізняється від аналогічної продукції, що зустрічається на ринку, тим, що при її створенні враховувалися рекомендації з охорони здоров'я людей.

Ми ретельно підбирали матеріали для виробництва прес-фітингів, і уважно поставилися до фінішної обробки фітингів, створивши спеціальне покриття, яке створює надійний бар'єр від вимивання в питну воду потенційно небезпечних речовин, що містяться в латуні. Прес-фітинги Sempiter, створені з матеріалу, який відповідає найсуворішим нормам, що стосуються контакту з людиною.

Прес-фітинги Sempiter дуже прості, зручні в монтажі, і спільно з металопластиковою трубою створюють надійну, швидку і недорогу систему.

СИСТЕМА

Прес-фітинги Sempiter були створені для монтажу з радіальною пресовкою. Даний тип з'єднання мав зростаючий успіх через свою надзвичайну легкість і швидкість монтажу, в сукупності з чудовою герметичністю в умовах високого тиску і температури.

Окремий прес на кожен діаметр металопластикової труби стискає гільзу з нержавіючої сталі, яка надійно фіксує трубу на фітингу.

Механічне з'єднання забезпечує спеціальний профіль фітинга і гільзи з нержавіючої сталі, які були розроблені спеціально для того, щоб пресування відбувалося трьома різними профілями.

Гідравлічне з'єднання забезпечують дві кільцеві прокладки прес-фітинга, і після запресовування, забезпечують між трубою і фітингом надійне з'єднання, що характеризується максимальною стабільністю, що робить прес-фітинг Sempiter особливо рекомендованим для встановлення в цементному стягуванні.



АСОРТИМЕНТ

Серія	Виріб	Підключення	Розмір металопластикової труби (діаметр / товщина)								
400	Прямий прес-фітинг	Просте і звужене	16x2	18x2	20x2	25x2,5	26x3	32x3	40x3.5	50x4	
401	Прямий прес-фітинг	Внутр. Різьба	16x2	18x2	20x2	25x2,5	26x3	32x3	40x3.5	50x4	
402	Прямий прес-фітинг	Зовн. Різьба	16x2	18x2	20x2	25x2,5	26x3	32x3	40x3.5	50x4	
403	Коліно	Просте	16x2	18x2	20x2	25x2,5	26x3	32x3	40x3.5	50x4	
404	Коліно	Зовн. Різьба	16x2	18x2	20x2	25x2,5	26x3	32x3	40x3.5	50x4	
405	Коліно	Внутр. Різьба	16x2	18x2	20x2	25x2,5	26x3	32x3	40x3.5	50x4	
406	T-фітинг	Semplici e Ridotti	16x2	18x2	20x2	25x2,5	26x3	32x3	40x3.5	50x4	
407	T-фітинг	Зовн. Різьба	16x2	18x2	20x2	25x2,5	26x3	32x3	40x3.5	50x4	
408	T-фітинг	Внутр. Різьба	16x2	18x2	20x2	25x2,5	26x3	32x3	40x3.5	50x4	
418	Коліно	Фітинг	16x2								
419	T-фітинг	Фітинг	16x2								
410	Настінний фітинг	G1/2" Внутр. Різьба	16x2	18x2	20x2						
411	Настінний кронштейн										
412	Набір фітинги + кронштейн	G1/2" Внутр. Різьба	16x2	20x2							
415	Фітинг з гайкою, що обертається	Вихід колектора, вентиля	16x2	20x2							
416	Фітинг з гайкою, що обертається	G1/2"-G3/4" Плоске	16x2	20x2							
409	Компактний вбудований кран	Конічна прокладка	16x2	20x2							
413	Вбудований кран	Плоска прокладка	16x2	20x2							
417	Заглушка м/п труби		16x2	20x2	26x3	32x3					

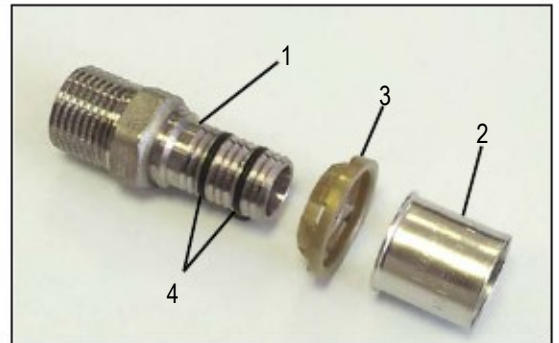
ПРЕС-ФІТІНГИ "SEMPITER"

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профіль обтискних вставок	ТН - Н - U
Теплоносій	Вода, розчин гліколю
Макс. процент гліколю	50%
Макс. температура	95°C
Макс. робочий тиск	10 bar
Тиск для попередньої перевірки протікання, макс.	3 bar

МАТЕРІАЛ

1) Корпус	Латунь CW617N - UNI EN 12165 З ОБРОБКОЮ Т.Е.А.
2) Гільза	Нержавіюча сталь - AISI 304 ОБРОБКА СОЛЮБІЛІЗАЦІЄЮ
3) Кільце	Нейлон 6 – Золотий колір
4) Прокладка	Пероксидний каучук EPDM



КОНСТРУКТИВНІ ДЕТАЛІ

Корпус.

Всі корпуси прес-фітінгів Sempiter оброблені спеціальним покриттям по методу Т.Е.А. Для уточнення технічних деталей цього покриття, ознайомтеся з наступним параграфом.

Гільза.

Гільзи виконані з нержавіючої сталі і піддані процесу солубілізації, який робить гільзу особливо міцною від агресії лугу в цементі і ангідридів містяться в штукатурці. На кожній гільзі вигравіруваний діаметр труби, для якої призначений фітінг. Гільза кріпиться до корпусу фітінга спеціальним кільцем.

Кільце.

Кільця зроблені з нейлону, і вони виконують чотири головні функції:

- З'єднують фітінг з гільзою.
- Дозволяють переконатися в тому, що труба була правильно вставлена в фітінг до початку робіт по пресуванню. Труба повинна бути вставлена в фітінг до упору, і її край, має бути видно у виконанню кільця.
- Під час запресовування тримають коректне положення прес-інструменту, створюють діелектричний шар між алюмінієвим шаром металопластикової труби, і латунним корпусом фітінга, що захищає від виникнення корозії.

Прокладки.

Кільцеві прокладки виконані з пероксидного каучуку EPDM.

Даний матеріал сертифікований для застосування з питною водою, і встановлюється на фітінги без застосування жирів для змащення. Кільцеві прокладки, які ми застосовуємо у виробництві прес-фітінгів, відповідають правилу «нуль дефектів». Дане правило застосовується в автомобілебудуванні. Фінальний контроль на наявність встановлених прокладок на фітінгу, здійснюється на стовідсотковій кількості вироблених фітінгів.

Завдяки тонкій механічній обробці серія Sempiter передбачає виявлення протікання на стадії пуску-наладки системи, ще до заливки стяжки, так як ФІТІНГ ПРОТІКАЄ, ЯКЩО НЕ ЗАПРЕСОВАНИЙ. Це необхідно для того, щоб захистити клієнта від можливих протікань під час експлуатації системи, в разі якщо під час монтажу фітінгів, через неухважність не був запресований один або кілька фітінгів, через що можуть виникнути ситуації, що вимагають додаткового часу на демонтаж і фінансових витрат на ремонт.



ПРЕС-ФІТІНГИ "SEMPITER"

ОБРОБКА Т.Е.А.

100% фітінгів Sempiter оброблені методом Т.Е.А. Даний вид обробки створює на поверхні корпусу однорідну захисну оболонку, як всередині, так і зовні фітінга.

На зовнішній поверхні корпусу, покриття додає фітінгу високі характеристики жорсткості, і робить фітінг стійким до цементних присадок і, тому особливо рекомендовані для установки в цементному стягуванні.

На внутрішній поверхні фітінга, обробка Теа надає стінкам фітінга велику гладкість, що знижує втрати навантаження, і перешкоджає відкладенню вапняного нальоту.

Обробка Теа робить фітінги повністю нетоксичними.

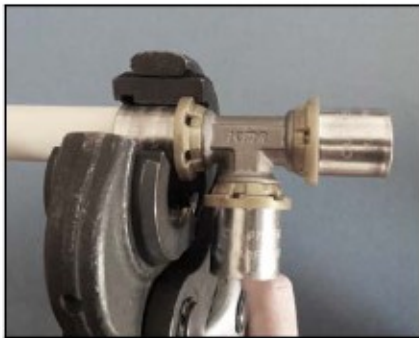
В латуні, яка зазвичай застосовується для виробництва фітінгів, присутні, хоч і в малій кількості, свинець, цинк, миш'як - шкідливі елементи для людського здоров'я.

Обробка Теа перешкоджає тому, щоб ці елементи вимивалися водою з латуні під час експлуатації фітінга, що особливо важливо, якщо прес-фітінг встановлений в системі розподілу питної води. Обробка Теа - це довічна гарантія якості, оскільки випробування на старіння проведені в спеціальній лабораторії підтвердили, що шар покриття Теа не злущується і не псується з часом. Фітінги, оброблені методом Теа, відповідають всім вимогам міжнародних норм NSF61, а також рекомендованим параметрам O.M.S.



МОНТАЖ

Для того, щоб запресувати прес-фітінг Sempiter можна застосовувати електричний або ручний прес-інструмент зі вставками з профілем ТН - Н - U. Для коректної запресовки переконайтеся в тому, що електричний прес-інструмент знаходиться в робочому стані, і відповідає всім специфікаціям виробника.



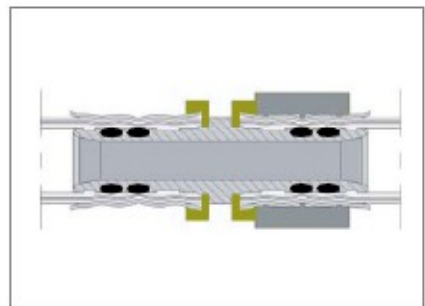
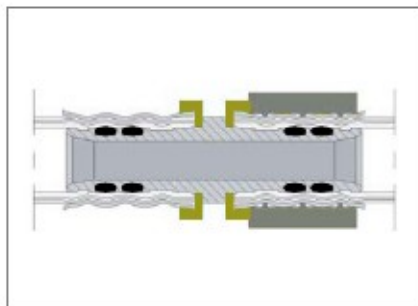
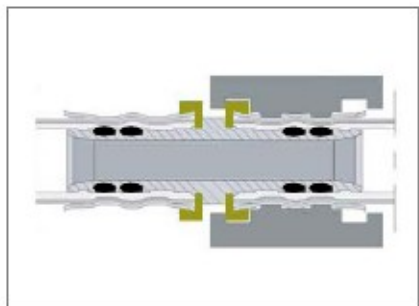
ПРОФІЛЬ ТН



ПРОФІЛЬ Н



ПРОФІЛЬ U



На фотографіях вище, представлені фітінги в розрізі, запресовані трьома різними вставками, і можна ясно побачити відмінність в тому, на якій відстані від кільця, розташовані обтискні вставки на гільзі.

ЧОТИРИ ПРОСТІ ДІЇ ДЛЯ БЕЗДОГАННОГО ЗАПРЕСУВАННЯ



1) ВІДРІЗАТИ



2) КАЛІБРУВАТИ



3) ВСТАВИТИ



4) ЗАПРЕСУВАТИ

ОПИС ПРОЦЕСУ ЗАПРЕСОВУВАННЯ

- 1) **ВІДРІЗАТИ.** Відрізати трубу за допомогою спеціальних ножиць. Для забезпечення коректної запресовки відріз повинен бути перпендикулярний осі труби.
- 2) **КАЛІБРУВАТИ.** Відкалібрувати, і очистити від задирок трубу за допомогою спеціального інструменту. Це важливо зробити, щоб підготувати труби для установки фітинга. Калібрування необхідне для розгладження труби, в разі якщо вона була деформована, хоча б злегка, під час обрізки. Позбавлення від задирок полегшує монтаж фітинга, і вберігає кільцеві прокладки від псування.
- 3) **ВСТАВИТИ.** Вставити трубу в фітинг до упору. Труба вставлена правильно, якщо її закінчення видно у віконечку пластикового кільця.
- 4) **ЗАПРЕСУВАТИ.** Для запресовування фітингів Sempiter можна застосовувати вставки з профілем ТН - Н - U. Встановіть вставки прес інструменту на край фітинга як показано на фото зверху. Вставки з профілем ТН встановлюються таким чином, щоб пластикове кільце увійшло в спеціальну щілину на самому профілі. Вставки типу Н і U встановлюються на сталевій гільзі з відступом від краю пластикового кільця. До того як розпочинати робити запресування, необхідно переконатися в коректному положенні труби, через спеціальне віконце в пластиковому кільці. Коректна установка фітинга гарантована, тільки якщо кліщі повністю закрилися. До і після запресовування упевніться в правильному положенні труби всередині фітинга через спеціальні отвори в пластиковому кільці фітинга. У разі помилки, необхідно відрізати трубу і повторити запресовку із застосуванням нового фітинга.

ЯКЩО НЕ ЗАПРЕСУВАТИ - ПРОТІКАЄ.

Серія Sempiter передбачає, що фітинг буде протікати, якщо не запресований.

Це необхідно для того, щоб захистити клієнта від можливих протікань під час експлуатації системи, в разі якщо під час монтажу фітингів, через неухважність не був запресований один або кілька фітингів, через що можуть виникнути ситуації, що вимагають додаткового часу на демонтаж і фінансових витрат на ремонт. Рекомендується до заливки стяжки або включення всієї системи або навіть одиничного контуру провести попередній пуск системи в роботу для виявлення не запресованих фітингів і можливих протікань. Для цього необхідно наповнити систему водою і почати нагнітати низький тиск. В даному випадку ми радимо не перевищувати 3 бар.

ПРЕС-ФІТІНГИ "SEMPITER"

ПОПЕРЕДНІЙ ПУСК В РОБОТУ

Як тільки закінчені всі роботи по монтажу труби і прес-фітингів, необхідно провести фінальну перевірку системи до заливки стяжки, як наказують будівельні нормативи. Що стосується Італії, діючі норми на момент створення справжнього технічного паспорта наступні:

UNI 5364:1976	Системи опалення. Правила кошторисів і приймання. Пункт 3.1.8 - вимога перевищити нормальний тиск на 10 кг / см ² і тримати його 6 годин поспіль.
UNI 9182:2014	Гаряче і холодне водопостачання. Проектування монтаж і приймання. Пункт 26.2.1 - герметичність холодного водопостачання, п. 26.2.2 герметичність гарячого водопостачання. Також див. норму UNI EN 806-4.
UNI EN 806-4:2010	Пояснення до розділу «Системи водопостачання в житлових приміщеннях».
UNI EN 1264-4:2009	Монтаж системи «Тепла підлога» з функцією охолодження.

Для отримання деталей ознайомтеся з вищенаведеними нормами у відповідних довідниках.
Для закордонних споживачів рекомендуємо дотримуватися місцевих стандартів монтажу.

ВІДПОВІДНІСТЬ

Повна відповідність з усіма європейськими нормами стосуються сполук водопроводу і труб, а саме:

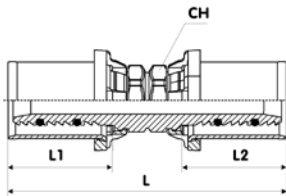
UNI EN 712	Тест на зняття
UNI EN 713	Тест на герметичність при згинанні
UNI EN 1254-3	Фітинги для металопластикових труб
UNI EN 12293	Тест на теплові цикли
UNI EN 12294	Вакуумний тест
UNI EN 12295	Тест на цикли тиску

ПРЕС-ФІТІНГИ "SEMPITER"

АРТИКУЛИ І РОЗМІРИ

новий продукт

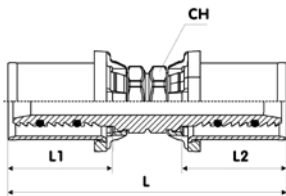
СЕРІЯ 400



РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	СН	КОД
16x2	16x2	66	25	25	15	81400GH06
18X2	18X2	67	24	24	20	81400GJ06
20x2	20x2	67	25	25	20	81400BQ06
25X2,5	25X2,5	70	25	25	23	81400GO06
26x3	26x3	70	25	25	23	81400GP06
32x3	32x3	68	25	25	29	81400GQ06
40x3,5	40x3,5	88	36	36	NO	81400GS06
50x4	50x4	89	38	38	NO	81400GT06



ПРЯМИЙ ФІТИНГ

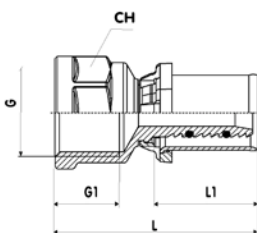


РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	СН	КОД
18X2	16X2	67	24	25	20	81400GJGH06
20x2	16x2	67	25	25	20	81400BQGH06
20X2	18X2	67	25	24	23	81400BQGJ06
25x2,5	16x2	68	25	25	23	81400GOGH06
25x2,5	20x2	68	25	25	23	81400GOBQ06
26x3	16x2	68	25	25	23	81400GPGH06
26x3	18x2	68	26	24	23	81400GPGJ06
26x3	20x2	68	25	25	23	81400GPBQ06
32x3	16x2	67	25	25	29	81400GQGH06
32x3	20x2	67	25	25	29	81400GQBQ06
32x3	25x2,5	69	25	25	29	81400GQGO06
32x3	26x3	69	25	25	29	81400GQGP06



ПРЯМИЙ ФІТИНГ
ЗВУЖЕНИЙ

СЕРІЯ 401

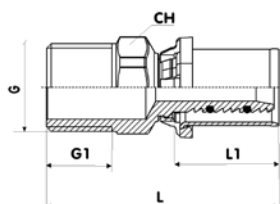


РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	G	G1	СН	КОД
16x2	1/2"	49	25	1/2"	16	24	81401ADGH06
16x2	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGH06
18X2	1/2"	47	24	1/2"	16	24	81401ADGJ06
18X2	3/4"	50	24	3/4"	17	31	81401AEGJ06
20x2	1/2"	48	25	1/2"	16	24	81401ADBQ06
20x2	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEBQ06
25x2,5	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGO06
25x2,5	1"	55	25	1"	18	38	81401AFGO06
26x3	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGP06
26x3	1"	55	25	1"	18	38	81401AFGP06
32x3	1"	52	25	1"	18	38	81401AFGQ06
32x3	1"1/4	54	25	1"1/4	18	47	81401AGGQ06
40x3,5	1"1/4	70	36	1"1/4	22	48	81401AGGS06
50x4	1"1/2	69	38	1"1/2	22	54	81401AHGT06



ПРЯМИЙ ФІТИНГ
ВНУТР. Р-БА

СЕРІЯ 402

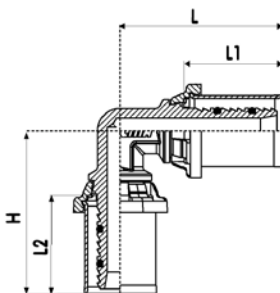


РОЗМІР ТРУБИ	L	L1	G	G1	CH	КОД
16x2 1/2"	55	25	1/2"	16	22	81402ADGH06
16x2 3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGH06
18X2 1/2"	47	24	1/2"	16	24	81402ADGJ06
18X2 3/4"	50	24	3/4"	17	31	81402AEGJ06
20x2 1/2"	54	25	1/2"	16	22	81402ADBQ06
20x2 3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEBQ06
25x2,5 3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGO06
25x2,5 1"	61	25	1"	18	34	81402AFGO06
26x3 3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGP06
26x3 1"	61	25	1"	18	34	81402AFGP06
32x3 1"	59	25	1"	18	34	81402AFGQ06
32x3 1"1/4	63	25	1"1/4	18	43	81402AGGQ06
40x3,5 1"1/4	78	36	1"1/4	22	43	81402AGGS06
50x4 1"1/2	78	38	1"1/2	22	54	81402AHGT06



ПРЯМИЙ ФІТІНГ
ЗОВН. Р-БА

СЕРІЯ 403

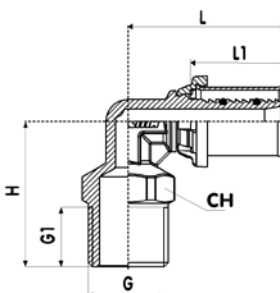


РОЗМІР ТРУБИ	L	L1	L2	H	КОД
16x2 16x2	41	25	25	41	81403GH06
18X2 18X2	42	24	24	42	81403GJ06
20x2 20x2	43	25	25	43	81403BQ06
25x2,5 25x2,5	47	25	25	47	81403GO06
26x3 26x3	47	25	25	47	81403GP06
32x3 32x3	49	25	25	49	81403GQ06
40x3,5 40x3,5	72	36	36	72	81403GS06
50x4 50x4	72	38	38	72	81403GT06



КОЛІНО

СЕРІЯ 404

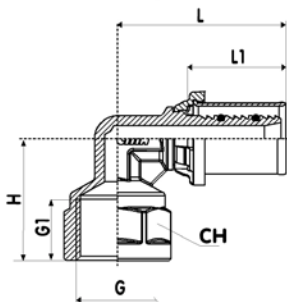


РОЗМІР ТРУБИ	L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2 1/2"	41	25	38	1/2"	16	22	81404ADGH06
16x2 3/4"	44	25	39	3/4"	17	27	81404AEGH06
18X2 1/2"	40	24	38	1/2"	16	22	81404ADGJ06
18X2 3/4"	44	24	39	3/4"	18	27	81404AEGJ06
20x2 1/2"	41	25	38	1/2"	16	22	81404ADBQ06
20x2 3/4"	44	25	39	3/4"	17	27	81404AEBQ06
25x2,5 3/4"	45	25	42	3/4"	17	27	81404AEGO06
25x2,5 1"	49	25	43	1"	18	34	81404AFGO06
26x3 3/4"	45	25	42	3/4"	17	27	81404AEGP06
26x3 1"	49	25	43	1"	18	34	81404AFGP06
32x3 1"	48	25	46	1"	18	34	81404AFGQ06
32x3 1"1/4	53	25	46	1"1/4	18	43	81404AGGQ06
40x3,5 1"1/4	72	36	63	1"1/4	22	54	81404AGGS06
50x4 1"1/2	72	38	63	1"1/2	22	54	81404AHGT06



КОЛІНО
ЗОВН. Р-БА

СЕРІЯ 405

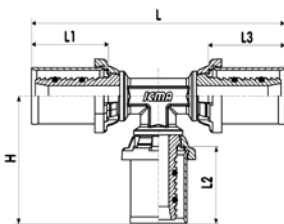


РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	45	25	25	1/2"	16	24	81405ADGH06
16x2	3/4"	46	25	31	3/4"	17	31	81405AEGH06
18X2	1/2"	46	24	31	1/2"	16	24	81405ADGJ06
18X2	3/4"	46	24	31	3/4"	17	31	81405AEGJ06
20x2	1/2"	45	25	31	1/2"	16	24	81405ADBQ06
20x2	3/4"	46	25	31	3/4"	17	31	81405AEBQ06
25x2,5	3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81405AEGO06
25x2,5	1"	51	25	33	1"	18	38	81405AFGO06
26x3	3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81405AEGP06
26x3	1"	51	25	33	1"	18	38	81405AFGP06
32x3	1"	50	25	40	1"	18	38	81405AFGQ06
32x3	1"1/4	55	25	36	1"1/4	18	47	81405AGGQ06
40x3,5	1"1/4	72	36	52	1"1/4	22	54	81405AGGS06
50x4	1"1/2	72	38	54	1"1/2	22	54	81405AHGT06



КОЛІНО
ВНУТР. Р-БА

СЕРІЯ 406



РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	16x2	16x2	82	25	25	25	41	81406GH06
18X2	18X2	18X2	84	24	24	24	42	81406GJ06
20x2	20x2	20x2	85	25	25	25	43	81406BQ06
25x2,5	25x2,5	25x2,5	94	25	25	25	47	81406GO06
26x3	26x3	26x3	94	25	25	25	47	81406GP06
32x3	32x3	32x3	98	25	25	25	49	81406GQ06
40x3,5	40x3,5	40x3,5	144	36	36	36	72	81406GS06
50x4	50x4	50x4	144	38	38	38	72	81406GT06

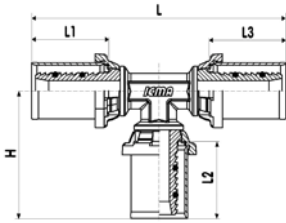


T-ФІТИНГ

РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	20x2	16x2	85	25	25	25	43	81406GHBQGH06
18X2	16X2	18X2	84	24	25	24	43	81406GJGHGJ06
20x2	16x2	20x2	85	25	25	25	43	81406BQGHQBQ06
20X2	18X2	20X2	85	25	24	25	42	81406BQGJBQ06
20x2	25x2,5	20x2	91	25	25	25	46	81406BQGOBQ06
20x2	26x3	20x2	91	25	25	25	46	81406BQGPBQ06
25x2,5	16x2	25x2,5	94	25	25	25	46	81406GOGHGO06
25x2,5	20x2	25x2,5	94	25	25	25	46	81406GOBQGO06
25x2,5	32x3	25x2,5	100	25	25	25	49	81406GOGQGO06
25x2,5	32x3	32x3	98	25	25	25	50	81406GOGQGQ06
26x3	16x2	26x3	94	25	25	25	46	81406GPGHGP06
26x3	20x2	26x3	94	25	25	25	46	81406GPBQGP06
26x3	32x3	26x3	100	25	25	25	49	81406GPGQGP06
32x3	16x2	32x3	98	25	25	25	49	81406GQGHHGQ06
32x3	20x2	32x3	98	25	25	25	49	81406GQBQGGQ06
32x3	26x3	32x3	98	25	25	25	50	81406GQGPGQ06
50x4	40x3,5	50x4	144	38	36	38	72	81406GTGSGT06



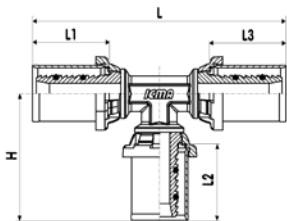
T-ФІТИНГ
ЗВУЖЕНИЙ.
РОЗШИРЕНИЙ
ЦЕНТР



РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	16x2	20x2	85	25	25	25	43	81406GHGHVBQ06
16x2	16x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406GHGHGO06
16x2	16x2	26x3	93	25	25	25	46	81406GHGHGP06
16x2	25x2,5	25x2,5	93	25	25	25	47	81406GHGOGO06
18X2	18X2	20X2	85	24	24	25	42	81406GJGJGH06
20x2	20x2	16x2	85	25	25	25	43	81406BQBQGH06
20X2	20X2	18X2	85	25	25	24	43	81406BQBQGGJ06
20x2	20x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406BQBQGO06
20x2	20x2	26x3	93	25	25	25	46	81406BQBQGP06
20x2	20x2	32x3	98	25	25	25	49	81406BQBQGG06
25x2,5	25x2,5	20x2	93	25	25	25	47	81406GOGVBQ06
25x2,5	25x2,5	32x3	99	25	25	25	50	81406GOGVGG06
26x3	26x3	16x2	93	25	25	25	47	81406GPGPGH06
26x3	26x3	20x2	93	25	25	25	47	81406GPGPBQ06
26x3	26x3	32x3	99	25	25	25	50	81406GPGPGG06
32x3	32x3	20x2	98	25	25	25	49	81406GQGVBQ06
32x3	32x3	25x2,5	99	25	25	25	49	81406GQGVGGO06
32x3	32x3	26x3	99	25	25	25	49	81406GQGVGGP06



Т-ФІТІНГ
ЗВУЖЕНИЙ,
РОЗШИРЕНИЙ З 1
СТОРОНИ

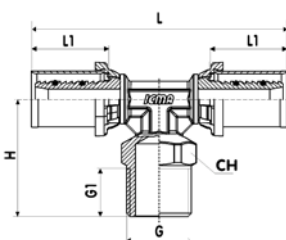


РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	20x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406GHBQGO06
16x2	20x2	26x3	93	25	25	25	46	81406GHBQGP06
20x2	16x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406BQGHGO06
20x2	25x2,5	32x3	98	25	25	25	50	81406BQGGOG06
20x2	16x2	26x3	93	25	25	25	46	81406BQGHGP06
20x2	26x3	32x3	98	25	25	25	50	81406BQGGPG06
25x2,5	20x2	32x3	99	25	25	25	49	81406GOVBQGG06
26x3	20x2	32x3	99	25	25	25	49	81406GPVBQGG06



Т-ФІТІНГ ДЛЯ 3-Х
РІЗНИХ
ДІАМЕТРІВ ТРУБ

СЕРІЯ 407

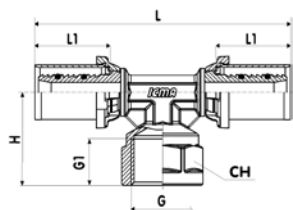


РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	16x2	82	25	38	1/2"	16	22	81407ADGH06
16x2	3/4"	16x2	88	25	39	3/4"	17	27	81407AEGH06
18X2	1/2"	18X2	81	24	38	1/2"	16	22	81407ADGJ06
18X2	3/4"	18X2	87	24	39	3/4"	17	27	81407AEGJ06
20x2	1/2"	20x2	82	25	38	1/2"	16	22	81407ADBQ06
20x2	3/4"	20x2	88	25	39	3/4"	17	27	81407AEBQ06
25x2,5	3/4"	25x2,5	91	25	42	3/4"	17	27	81407AEGO06
26x3	3/4"	26x3	91	25	42	3/4"	17	27	81407AEGP06
26x3	1"	26x3	98	25	43	1"	18	34	81407AFGP06
32x3	1"	32x3	96	25	46	1"	18	34	81407AFGG06
32x3	1"1/4	32x3	107	25	46	1"1/4	18	43	81407AGGQ06
40x3,5	1"1/4	40x3,5	144	36	63	1"1/4	22	54	81407AGGS06
50x4	1"1/2	50x4	144	38	63	1"1/2	22	54	81407AHGT06



Т-ФІТІНГ
ЗОВН. Р-БА

СЕРІЯ 408

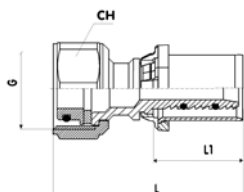


РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	16x2	85	25	31	1/2"	16	24	81408ADGH06
16x2	3/4"	16x2	92	25	31	3/4"	17	31	81408AEGH06
18X2	1/2"	18X2	84	24	31	1/2"	16	24	81408ADGJ06
18X2	3/4"	18X2	91	24	31	3/4"	17	31	81408AEGJ06
20x2	1/2"	20x2	85	25	31	1/2"	16	24	81408ADBQ06
20x2	3/4"	20x2	92	25	31	3/4"	17	31	81408AEBQ06
25x2,5	3/4"	25x2,5	95	25	35	3/4"	17	31	81408AEGO06
26x3	3/4"	26x3	95	25	35	3/4"	17	31	81408AEGP06
26x3	1"	26x3	103	25	34	1"	18	38	81408AFGP06
32x3	1"	32x3	101	25	43	1"	21	38	81408AFGQ06
32x3	1"1/4	32x3	111	25	36	1"1/4	18	47	81408AGGQ06
40x3,5	1"1/4	40x3,5	144	36	52	1"1/4	22	54	81408AGGS06
50x4	1"1/2	50x4	144	38	54	1"1/2	22	54	81408AHGT06



Т-ФІТИНГ
ВНУТР. Р-БА

СЕРІЯ 415

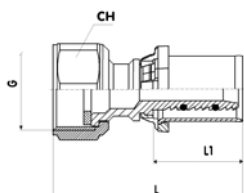


РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"		50	25	1/2"	24	81415ADGH06
16x2	M24x1.5		50	25	M24x1.5	27	81415RAGH06
20x2	M24x1.5		50	25	M24x1.5	27	81415RABQ06
16x2	3/4" EUROCONUS		50	25	3/4"	30	81415AEGH06
20x2	3/4" EUROCONUS		50	25	3/4"	30	81415AEBQ06



ФІТИНГ З
ГАЙКОЮ, ЩО
ОБЕРТАЄТЬСЯ

СЕРІЯ 416

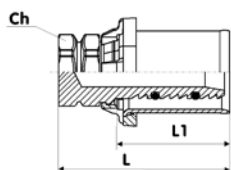


РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"		50	25	1/2"	24	81416ADGH06
16x2	3/4"		50	25	3/4"	30	81416AEGH06
20x2	3/4"		50	25	3/4"	30	81416AEBQ06



ФІТИНГ З
ГАЙКОЮ, ЩО
ОБЕРТАЄТЬСЯ З
ПЛОСКИМ
ПІДКЛЮЧЕННЯМ

СЕРІЯ 417

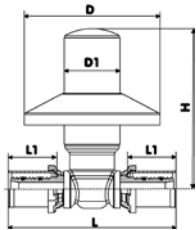


РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	CH	КОД
16x2		38	25	---	81417GH06
20x2		39	25	---	81417BQ06
26x3		40	25	23	81417GP06
32x3		40	25	29	81417GQ06



ЗАГЛУШКА М/П
ТРУБИ

СЕРІЯ 409



РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	D	D1	КОД
16x2	16x2	86	25	82	70	29	81409GH06
20x2	20x2	86	25	82	70	29	81409BQ06



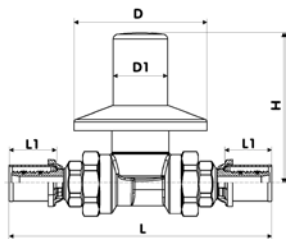
КОМПАКТНИЙ
ВБУДОВАНИЙ
КРАН

ПОШИРЕННЯ АРТ. 431 ДЛЯ КОМПАКТНИХ ВБУДОВАНИХ КРАНІВ АРТ.409



КОД
81431GH06

СЕРІЯ 413



РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	D	D1	КОД
16x2	16x2	140	25	80	70	29	81413GH06
20x2	20x2	140	25	80	70	29	81413BQ06
20x2	16x2	140	25	80	70	29	81413BQGH06



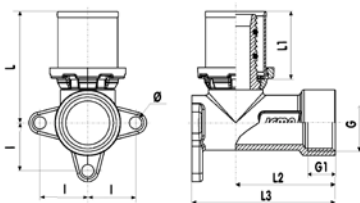
КОМПАКТНИЙ
ВБУДОВАНИЙ
КРАН

ПОШИРЕННЯ АРТ. 414 ДЛЯ КОМПАКТНИХ ВБУДОВАНИХ КРАНІВ АРТ.413



КОД
81414GH06

СЕРІЯ 410

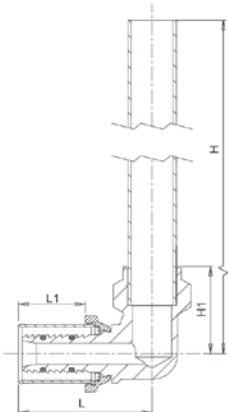


РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	G	G1	I	Ø	КОД
16x2	1/2"	41	25	36	52	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGH06
18x2	1/2"	40	24	36	52	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGJ06
20x2	1/2"	41	25	36	52	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADBQ06



ФІТІНГ З
НАСТІННИМ
КРІПЛЕННЯМ

СЕРІЯ 418

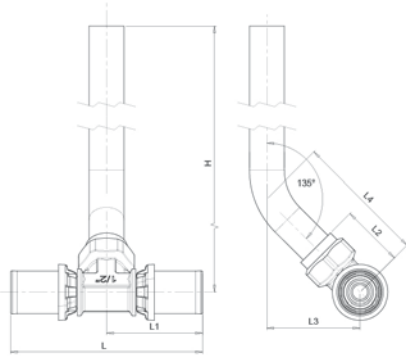


РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	H1	КОД
16x2	15	140	25	300	27	81418GHGE06



ЗВАРЮВАЛЬНІ
КРИВІ ФІТІНГИ

СЕРІЯ 419



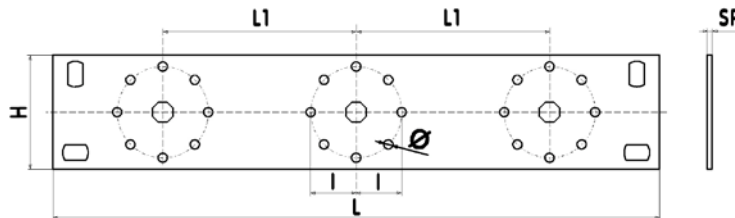
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	L4	H	КОД
16x2	15	82	41	27	40	57	300	81413GHGE06



ЗВАРЮВАЛЬНИЙ
ФІТИНГ

СЕРІЯ 411

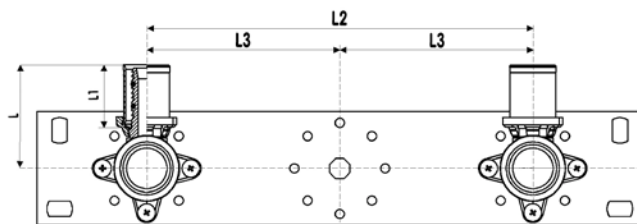
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	I	Ø	SP	КОД
		240	76.5	45	18	3.6	2	814117506



НАСТІННИЙ
РОЗМІР ТРУБИ КРОНШТЕЙН

СЕРІЯ 412

РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	КОД
16x2	1/2"	41	25	153	76.5	81412ADGH7506
20x2	1/2"	41	25	153	76.5	81412ADBQ7506



КОМПЛЕКТ
ФІТИНГІВ З
КРОНШТЕЙНОМ