

ОПИС

Металопластиковая труба PE-Xc - Al - PE-Xb з внутрішнім алюмінієвим шаром 0,3 мм, звареним встик, застосовується для монтажу в системах опалення та водопостачання. Робоча температура 70 °С - 10 bar, максимальна Т. 95 °С. Труба відповідає стандарту DVGWBT 0628 і AQ 3181.



ЗАСТОСУВАННЯ

- Система водопостачання
- Система опалення
- Система опалення підлоги

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Дані	Одиниця	Значення			
		16 x 2	20 x 2	26 x 3	32 x 3
Розмір труби	мм	16 x 2	20 x 2	26 x 3	32 x 3
Зовнішній діаметр	мм	16	20	26	32
Товщина стінки	мм	2	2	3	3
Внутрішній діаметр	мм	12	16	20	26
Товщина алюмінія	мм	0.3	0.4	0.6	0.8
Вага труби	g/m	125	166	298	393
Вага труби з водою	g/m	238	358	612	924
Теплопровідність	W/m•K	0.43	0.43	0.43	0.43
Коефіцієнт розтягування	мм/m•K	0.024	0.024	0.024	0.024
Внутрішня шорсткість труби	µm	1.5	1.5	1.5	1.5
Розподіл кисню	mg/(m ² •d)	0	0	0	0
Максимальна робоча температура	°C	95	95	95	95
Макс. робочий тиск при 95°C	bar	10	10	10	10
Піковий тиск при 95°C	bar	15	15	15	15
Мінімальний радіус згину труби	мм	≥5•D	≥5•D	≥5•D	≥5•D
Мін. радіус згину труби інструментом	мм	≥ 1.5 • D	≥ 3.5 • D	≥ 3.5 • D	≥ 3.5 • D

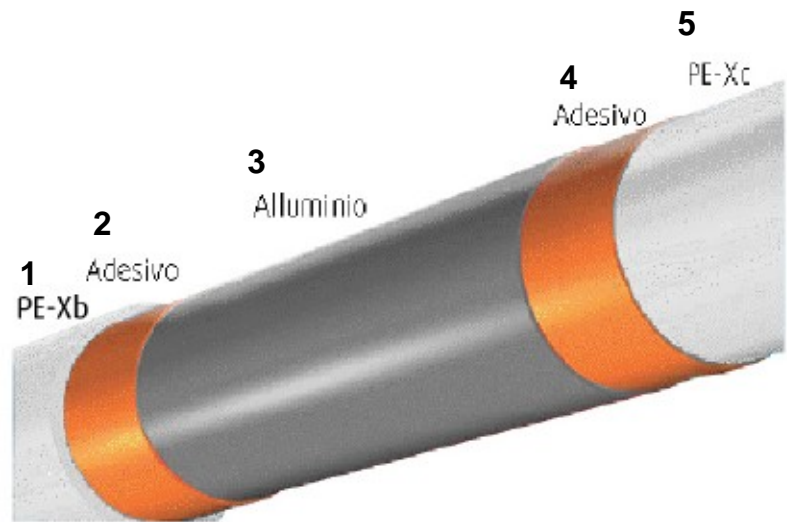
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Кількість води, що міститься в кожному метрі труби PE-Xc - A - PE-Xb

D. 16x2	-	0.113 л/м
D. 20x2	-	0.201 л/м
D. 26x3	-	0.314 л/м
D. 32x3	-	0.531 л/м

PE-Xc / Al / PE-Xb

- 1) PE-Xc внутрішня труба
- 2) Склеюючий шар
- 3) Алюміній мінімум 0,3мм
- 4) Склеюючий шар
- 5) PE-Xb зовнішній шар



КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ

Весь виробничий цикл металопластикової труби PE-Xc - Al - PE-Xb піддається постійному контролю якості, який гарантує відповідність виробництва труби чинним стандартам.

Основний контроль стосується наступних характеристик:

- **Розмір** (зовнішній і внутрішній діаметр, товщина): в фазі виробництва, і на готовій продукції згідно з нормативом EN ISO 3126.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Зберігання труби повинно здійснюватися в заводській упаковці, в захищеному від прямих сонячних променів місці, які можуть негативно вплинути на якість труби.

Уникайте контакту труби з важкими предметами, як під час транспортування, так і під час монтажу.

Значення мінімального радіуса згину труби при монтажі не повинно бути менше ніж діаметр труби помножений на 5. Не використовуйте хімічні розчинники і їм подібні при монтажі труби.