

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс-с фитинги SEMPITER применяются в системах:

- 1) Водоснабжения,
- 2) Отопления,
- 3) Охлаждения.

ОПИСАНИЕ

Пресс-фитинги Sempiter для металлопластиковой трубы спроектированы для применения в системах водоснабжения, отопления, и охлаждения.

Серия Sempiter отличается от аналогичной продукции, встречающейся на рынке, тем, что при ее создании учитывались рекомендации по охране здоровья людей.

Мы тщательно подбирали материалы для производства пресс-фитингов, и внимательно отнеслись к финишной обработке фитингов, создав особое покрытие, которое создает надёжный барьер от вымывания в питьевую воду, потенциально опасных веществ содержащихся в латуни. Пресс-фитинги Sempiter, создан из материала, который соответствует самым строгим нормам касающихся контакта с человеком.

Пресс-фитинги Sempiter очень просты, и удобны в монтаже, и совместно с металлопластиковой трубой создают надёжную, быструю и недорогую систему.



СИСТЕМА

Пресс-фитинги Sempiter были созданы для монтажа с радиальной прессовкой. Данный тип соединения имел всевозрастающий успех из-за своей необычайной лёгкостью и быстроты монтажа, в совокупности с великолепной герметичностью в условиях высокого давления и температуры.

Отдельный пресс на каждый диаметр металлопластиковой трубы сжимает гильзу из нержавеющей стали, которая надёжно фиксирует трубу на фитинге.

Механическое соединение обеспечивает специальный профиль фитинга и гильзы из нержавеющей стали, которые были разработаны специально для того, чтобы прессовка происходила тремя различными профилями.

Гидравлическое соединение обеспечивают две кольцевые прокладки пресс-фитинга, и после запрессовки, обеспечивают между трубой и фитингом надёжное соединение, характеризующееся максимальной стабильностью, что делает пресс-фитинг Sempiter особо рекомендованным для установке в цементной стяжке.



АССОРТИМЕНТ

Серия	Изделие	Подключение	Размер металлопластиковой трубы (Диаметр x Толщина)
400	Прямой пресс-фитинг	Простое и зауженное	16x2 18x2 20x2 25x2,5 26x3 32x3 40x3.5 50x4
401	Прямой пресс-фитинг	Внутр. Резьба	16x2 18x2 20x2 25x2,5 26x3 32x3 40x3.5 50x4
402	Прямой пресс-фитинг	Наруж. резьба	16x2 18x2 20x2 25x2,5 26x3 32x3 40x3.5 50x4
403	Колено	Простое	16x2 18x2 20x2 25x2,5 26x3 32x3 40x3.5 50x4
404	Колено	Наруж. Резьба	16x2 18x2 20x2 25x2,5 26x3 32x3 40x3.5 50x4
405	Колено	Внутр. Резьба	16x2 18x2 20x2 25x2,5 26x3 32x3 40x3.5 50x4
406	Т-фитинг	Semplici e Ridotti	16x2 18x2 20x2 25x2,5 26x3 32x3 40x3.5 50x4
407	Т-фитинг	Наруж. Резьба	16x2 18x2 20x2 25x2,5 26x3 32x3 40x3.5 50x4
408	Т-фитинг	Внутр. Резьба	16x2 18x2 20x2 25x2,5 26x3 32x3 40x3.5 50x4
418	Колено	решен	16x2
419	Т-фитинг	решен	16x2
410	Настенный фитинг	G1/2" Внутр. Резьба	16x2 18x2 20x2
411	Настенный кронштейн		
412	Набор фитинги + кронштейн	G1/2" Внутр. Резьба	16x2 20x2
415	Фитинг с вращающейся гайкой	Выход коллектора, вентиля	16x2 20x2
416	Фитинг с вращающейся гайкой	G1/2"-G3/4" Плоское	16x2 20x2
409	Компактный встраиваемый кран	Коническая прокладка	16x2 20x2
413	Встраиваемый кран	Плоская прокладка	16x2 20x2
417	Заглушка м/п трубы		16x2 20x2 26x3 32x3

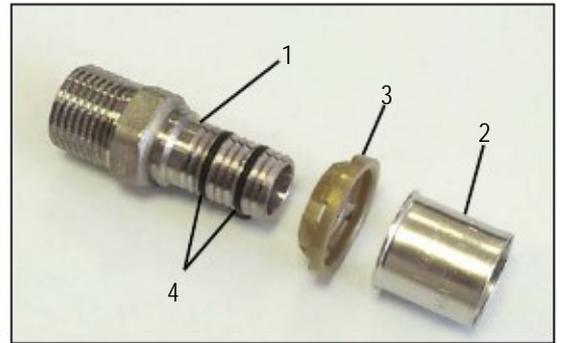
ПРЕСС-ФИТИНГИ "SEMPITER"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профиль обжимных вставок	ТН - Н - U
Теплоноситель	Вода, раствор гликоля
Макс. процент гликоля	50%
Макс. температура	95°C
Макс. рабочее давление	10 bar
Давление для предварительно проверки протечек, макс.	3 bar

МАТЕРИАЛ

1) Корпус	Латунь CW617N - UNI EN 12165 С ОБРАБОТКОЙ Т.Е.А.
2) Гильза	Нержавеющая сталь - AISI 304 ОБРАБОТКА СОЛЮБИЛИЗАЦИЕЙ
3) Кольцо	Нейлон 6 – Золотой цвет
4) Прокладка	Пероксидный каучук EPDM



КОНСТРУКТИВНЫЕ ДЕТАЛИ

Корпус.

Все корпуса пресс-фитингов Sempiter обработаны специальным покрытием по методу Т.Е.А. Для уточнения технических деталей этого покрытия, ознакомьтесь со следующим параграфом.

Гильза.

Гильзы выполнены из нержавеющей стали и подвергнуты процессу солюбилизации, который делает гильзу особенно прочной от агрессии щелочи в цементе и ангидридов содержащихся в штукатурке. На каждой гильзе выгравирован диаметр трубы, для которой предназначен фитинг. Гильза крепится к корпусу фитинга специальным кольцом.

Кольцо.

Кольца сделаны из нейлона, и они выполняют четыре главных функции:

- Соединяют фитинг с гильзой.
- Позволяют убедиться в том, что труба была правильно вставлена в фитинг до начала работ по прессовке. Труба должна быть вставлена в фитинг до упора, и её край, должен быть виден в окошечке кольца.
- Во время запрессовки держат корректное положение пресс-инструмента, создают диэлектрический слой между алюминиевым слоем металлопластиковой трубы, и латунным корпусом фитинга, что защищает от возникновения коррозии.

Прокладки.

Кольцевые прокладки выполнены из пероксидного каучука EPDM. Данный материал сертифицирован для применения с питьевой водой, и устанавливается на фитинги без применения жиров для смазки. Кольцевые прокладки, которые мы применяем в производстве пресс-фитингов, соответствуют правилу «ноль дефектов». Данное правило применяется в автомобилестроении. Финальный контроль на наличие установленных прокладок на фитинге, осуществляется на стопроцентном количестве производимых фитингов. Благодаря тонкой механической обработке серия Sempiter предусматривает обнаружение протечек на стадии пуска-наладки системы, еще до заливки стяжки, так как ФИТИНГ ПРОТЕКАЕТ, ЕСЛИ НЕ ЗАПРЕССОВАН.

Это необходимо для того, чтобы защитить клиента от возможных протечек во время эксплуатации системы, в случае если во время монтажа фитингов, по невнимательности не был запрессован один или несколько фитингов, из-за чего могут возникнуть ситуации, требующие дополнительного времени на демонтаж и финансовых расходов на ремонт.



ПРЕСС-ФИТИНГИ “SEMPITER”

ОБРАБОТКА Т.Е.А.

100% фитингов Sempiter обработаны методом Т.Е.А. Данный вид обработки создает на поверхности корпуса однородную защитную оболочку, как внутри, так и снаружи фитинга.

На внешней поверхности корпуса, покрытие придает фитингу высокие характеристики жёсткости, и делает фитинг устойчивым к цементным присадкам и, поэтому особо рекомендованы для установки в цементной стяжке.

На внутренней поверхности фитинга, обработка ТЕА придает стенкам фитинга большую гладкость, что снижает потери нагрузки, и препятствует отложению известкового налёта.

Обработка ТЕА делает фитинги полностью нетоксичными.

В латуни, которая обычно применяется для производства фитингов, присутствуют, хоть и в малом количестве, свинец, цинк, мышьяк - вредные элементы для человеческого здоровья.

Обработка ТЕА препятствует тому, чтобы эти элементы вымывались водой из латуни во время эксплуатации фитинга, что особенно важно, если пресс-фитинг установлен в системе распределения питьевой воды. Обработка ТЕА – это пожизненная гарантия качества, поскольку испытания на старение проведённые в специальной лаборатории подтвердили, что слой покрытия ТЕА, не слущивается и не портится с течением времени. Фитинги, обработанные методом ТЕА, соответствуют всем требованиям международных норм NSF61, а также рекомендованным параметрам O.M.S.



МОНТАЖ

Для того чтобы запрессовать пресс-фитинг Sempiter можно применять электрический или ручной пресс-инструмент со вставками с профилем ТН – Н – U. Для корректной запрессовки убедитесь в том, что электрический пресс-инструмент находится в рабочем состоянии, и соответствует всем спецификациям производителя.



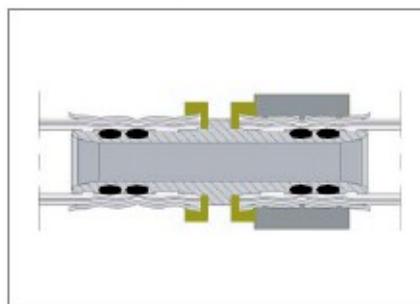
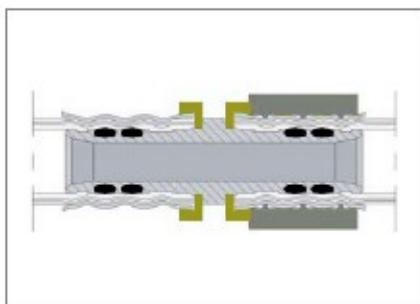
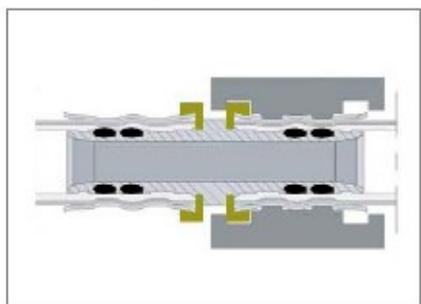
ПРОФИЛЬ ТН



ПРОФИЛЬ Н



ПРОФИЛЬ U



На фотографиях выше, представлены фитинги в разрезе, запрессованные тремя различными вставками, и можно ясно увидеть различие в том, на каком расстоянии от кольца, расположены обжимные вставки на гильзе.

ЧЕТЫРЕ ПРОСТЫХ ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ БЕЗУПРЕЧНОЙ ЗАПРЕССОВКИ



1) ОТРЕЗАТЬ



2) КАЛИБРОВАТЬ



3) ВСТАВИТЬ



4) ЗАПРЕССОВАТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА ЗАПРЕССОВКИ

- 1) **ОТРЕЗАТЬ.** Отрезать трубу при помощи специальных ножниц. Для обеспечения корректной запрессовки отрез должен быть перпендикулярен оси трубы.
- 2) **КАЛИБРОВКА.** Откалибровать, и очистить от заусенцев трубу при помощи специального инструмента. Это важно сделать, чтобы подготовить трубы для установки фитинга. Калибровка необходима для разглаживания трубы, в случае если она была деформирована, хотя бы слегка, во время обрезки. Избавление от заусенцев облегчает монтаж фитинга, и уберегает кольцевые прокладки от порчи.
- 3) **ВСТАВИТЬ.** Вставить трубу в фитинг до упора. Труба вставлена правильно, если её окончание видно в окошечке пластикового кольца.
- 4) **ЗАПРЕССОВАТЬ.** Для запрессовки фитингов Sempiter можно применять вставки с профилем ТН – Н – U. Установите вставки пресс инструмента на край фитинга как показано на фото сверху. Вставки с профилем ТН устанавливаются таким образом, чтобы пластиковое кольцо вошло в специальную щель на самом профиле. Вставки типа Н и U устанавливаются на стальной гильзе с отступом от края пластикового кольца. До начала работы по запрессовке, необходимо убедиться в корректном положении трубы, через специальное окошко в пластиковом кольце. Корректная установка фитинга гарантирована, только если клещи полностью закрылись. До и после запрессовки удостоверьтесь в правильном положении трубы внутри фитинга через специальные отверстия в пластиковом кольце фитинга. В случае ошибки, необходимо отрезать трубу и повторить запрессовку с применением нового фитинга.

ЕСЛИ НЕ ЗАПРЕССОВАН - ПРОТЕКАЕТ.

Серия Sempiter предусматривает, что фитинг будет протекать, если не запрессован.

Это необходимо для того, чтобы защитить клиента от возможных протечек во время эксплуатации системы, в случае если во время монтажа фитингов, по невнимательности не был запрессован один или несколько фитингов, из-за чего могут возникнуть ситуации, требующие дополнительного времени на демонтаж и финансовых расходов на ремонт. Рекомендуется до заливки стяжки или включения всей системы или даже единичного контура провести предварительный пуск системы в работу для обнаружения не запрессованных фитингов и возможных протечек. Для этого необходимо наполнить систему водой и начать нагнетать низкое давление. В данном случае мы советуем не превышать 3 бар.

ПРЕСС-ФИТИНГИ “SEMPITER”

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ПУСК В РАБОТУ

Как только закончены все работы по монтажу трубы и пресс фитингов, необходимо провести финальную проверку системы до заливки стяжки, как предписывают строительные нормативы. Что касается Италии, действующие нормы на момент создания настоящего технического паспорта следующие:

UNI 5364:1976	Системы отопления. Правила смет и приемки. Пункт 3.1.8 – требование превысить нормальное давление на 10 кг/см ² и держать его 6 часов подряд.
UNI 9182:2014	Горячее и холодное водоснабжение. Проектирование монтаж и приемка. Пункт 26.2.1 – герметичность холодного водоснабжения, п. 26.2.2 герметичность горячего водоснабжения. Также см. норму UNI EN 806-4.
UNI EN 806-4:2010	Пояснения к разделу «Системы водоснабжения в жилых помещениях».
UNI EN 1264-4:2009	Монтаж системы «Теплый пол» с функцией охлаждения.

Для получения деталей ознакомьтесь с вышеприведенными нормами в соответствующих справочниках.
Для зарубежных потребителей рекомендуем придерживаться местных стандартов монтажа.

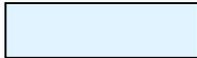
СООТВЕТСТВИЕ

Полное соответствие со всеми европейскими нормами касающихся соединений водопровода и труб, а именно:

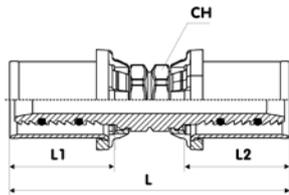
UNI EN 712	Тест на снятие
UNI EN 713	Тест на герметичность при сгибании
UNI EN 1254-3	Фитинги для металлопластиковых труб
UNI EN 12293	Тест на тепловые циклы
UNI EN 12294	Вакуумный тест
UNI EN 12295	Тест на циклы давления

АРТИКУЛЫ И РАЗМЕРЫ

новый продукт



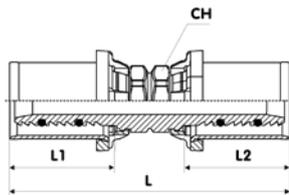
СЕРИЯ 400



РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	CH	КОД
16x2	16x2	66	25	25	15	81400GH06
18X2	18X2	67	24	24	20	81400GJ06
20x2	20x2	67	25	25	20	81400BQ06
25X2,5	25X2,5	70	25	25	23	81400GO06
26x3	26x3	70	25	25	23	81400GP06
32x3	32x3	68	25	25	29	81400GQ06
40x3,5	40x3,5	88	36	36	NO	81400GS06
50x4	50x4	89	38	38	NO	81400GT06



ПРЯМОЙ ФИТИНГ

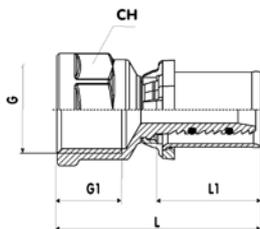


РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	CH	КОД
18X2	16X2	67	24	25	20	81400GJGH06
20x2	16x2	67	25	25	20	81400BQGH06
20X2	18X2	67	25	24	23	81400BQGJ06
25x2,5	16x2	68	25	25	23	81400GOGH06
25x2,5	20x2	68	25	25	23	81400GOBQ06
26x3	16x2	68	25	25	23	81400GPGH06
26x3	18x2	68	26	24	23	81400GPGJ06
26x3	20x2	68	25	25	23	81400GPBQ06
32x3	16x2	67	25	25	29	81400GQGH06
32x3	20x2	67	25	25	29	81400GQBQ06
32x3	25x2,5	69	25	25	29	81400GQGO06
32x3	26x3	69	25	25	29	81400GQGP06



ПРЯМОЙ ФИТИНГ ЗАУЖЕННЫЙ

СЕРИЯ 401

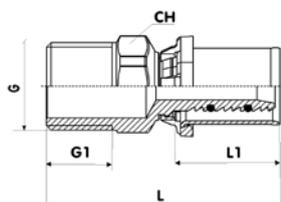


РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	49	25	1/2"	16	24	81401ADGH06
16x2	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGH06
18X2	1/2"	47	24	1/2"	16	24	81401ADGJ06
18X2	3/4"	50	24	3/4"	17	31	81401AEGJ06
20x2	1/2"	48	25	1/2"	16	24	81401ADBQ06
20x2	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEBQ06
25x2,5	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGO06
25x2,5	1"	55	25	1"	18	38	81401AFGO06
26x3	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGP06
26x3	1"	55	25	1"	18	38	81401AFGP06
32x3	1"	52	25	1"	18	38	81401AFGQ06
32x3	1"1/4	54	25	1"1/4	18	47	81401AGGQ06
40x3,5	1"1/4	70	36	1"1/4	22	48	81401AGGS06
50x4	1"1/2	69	38	1"1/2	22	54	81401AHGT06



ПРЯМОЙ ФИТИНГ ВНУТР. Р-БА

СЕРИЯ 402

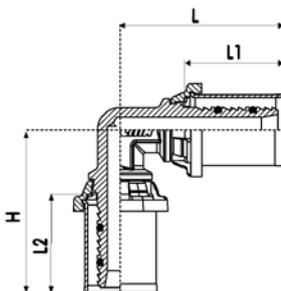


РАЗМЕР ТРУБЫ	L	L1	G	G1	CH	КОД
16x2 1/2"	55	25	1/2"	16	22	81402ADGH06
16x2 3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGH06
18X2 1/2"	47	24	1/2"	16	24	81402ADGJ06
18X2 3/4"	50	24	3/4"	17	31	81402AEGJ06
20x2 1/2"	54	25	1/2"	16	22	81402ADBQ06
20x2 3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEBQ06
25x2,5 3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGO06
25x2,5 1"	61	25	1"	18	34	81402AFGO06
26x3 3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGP06
26x3 1"	61	25	1"	18	34	81402AFGP06
32x3 1"	59	25	1"	18	34	81402AFGQ06
32x3 1"1/4	63	25	1"1/4	18	43	81402AGGQ06
40x3,5 1"1/4	78	36	1"1/4	22	43	81402AGGS06
50x4 1"1/2	78	38	1"1/2	22	54	81402AHGT06



ПРЯМОЙ ФИТИНГ
НАРУЖ. Р-БА

СЕРИЯ 403

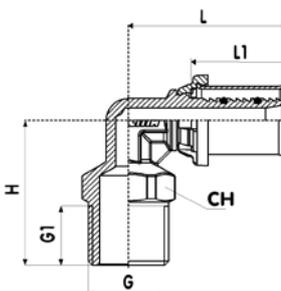


РАЗМЕР ТРУБЫ	L	L1	L2	H	КОД
16x2 16x2	41	25	25	41	81403GH06
18X2 18X2	42	24	24	42	81403GJ06
20x2 20x2	43	25	25	43	81403BQ06
25x2,5 25x2,5	47	25	25	47	81403GO06
26x3 26x3	47	25	25	47	81403GP06
32x3 32x3	49	25	25	49	81403GQ06
40x3,5 40x3,5	72	36	36	72	81403GS06
50x4 50x4	72	38	38	72	81403GT06



КОЛЕНО

СЕРИЯ 404

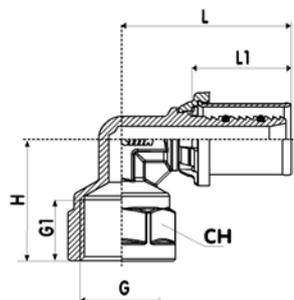


РАЗМЕР ТРУБЫ	L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2 1/2"	41	25	38	1/2"	16	22	81404ADGH06
16x2 3/4"	44	25	39	3/4"	17	27	81404AEGH06
18X2 1/2"	40	24	38	1/2"	16	22	81404ADGJ06
18X2 3/4"	44	24	39	3/4"	18	27	81404AEGJ06
20x2 1/2"	41	25	38	1/2"	16	22	81404ADBQ06
20x2 3/4"	44	25	39	3/4"	17	27	81404AEBQ06
25x2,5 3/4"	45	25	42	3/4"	17	27	81404AEGO06
25x2,5 1"	49	25	43	1"	18	34	81404AFGO06
26x3 3/4"	45	25	42	3/4"	17	27	81404AEGP06
26x3 1"	49	25	43	1"	18	34	81404AFGP06
32x3 1"	48	25	46	1"	18	34	81404AFGQ06
32x3 1"1/4	53	25	46	1"1/4	18	43	81404AGGQ06
40x3,5 1"1/4	72	36	63	1"1/4	22	54	81404AGGS06
50x4 1"1/2	72	38	63	1"1/2	22	54	81404AHGT06



КОЛЕНО
НАРУЖ. Р-БА

СЕРИЯ 405

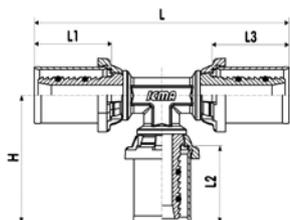


РАЗМЕР ТРУБЫ	L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2 1/2"	45	25	25	1/2"	16	24	81405ADGH06
16x2 3/4"	46	25	31	3/4"	17	31	81405AEGH06
18X2 1/2"	46	24	31	1/2"	16	24	81405ADGJ06
18X2 3/4"	46	24	31	3/4"	17	31	81405AEGJ06
20x2 1/2"	45	25	31	1/2"	16	24	81405ADBQ06
20x2 3/4"	46	25	31	3/4"	17	31	81405AEBQ06
25x2,5 3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81405AEGO06
25x2,5 1"	51	25	33	1"	18	38	81405AFGO06
26x3 3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81405AEGP06
26x3 1"	51	25	33	1"	18	38	81405AFGP06
32x3 1"	50	25	40	1"	18	38	81405AFGQ06
32x3 1"1/4"	55	25	36	1"1/4"	18	47	81405AGGQ06
40x3,5 1"1/4"	72	36	52	1"1/4"	22	54	81405AGGS06
50x4 1"1/2"	72	38	54	1"1/2"	22	54	81405AHGT06



КОЛЕНО
ВНУТР. Р-БА

СЕРИЯ 406



РАЗМЕР ТРУБЫ	L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2 16x2 16x2	82	25	25	25	41	81406GH06
18X2 18X2 18X2	84	24	24	24	42	81406GJ06
20x2 20x2 20x2	85	25	25	25	43	81406BQ06
25x2,5 25x2,5 25x2,5	94	25	25	25	47	81406GO06
26x3 26x3 26x3	94	25	25	25	47	81406GP06
32x3 32x3 32x3	98	25	25	25	49	81406GQ06
40x3,5 40x3,5 40x3,5	144	36	36	36	72	81406GS06
50x4 50x4 50x4	144	38	38	38	72	81406GT06

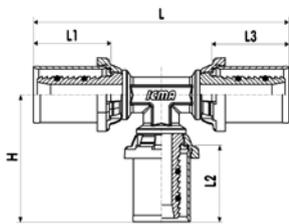


T-ФИТИНГ

РАЗМЕР ТРУБЫ	L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2 20x2 16x2	85	25	25	25	43	81406GHBQGH06
18X2 16X2 18X2	84	24	25	24	43	81406GJGHGJ06
20x2 16x2 20x2	85	25	25	25	43	81406BQGHQBQ06
20X2 18X2 20X2	85	25	24	25	42	81406BQGJBQ06
20x2 25x2,5 20x2	91	25	25	25	46	81406BQGOBQ06
20x2 26x3 20x2	91	25	25	25	46	81406BQGPBQ06
25x2,5 16x2 25x2,5	94	25	25	25	46	81406GOGHGO06
25x2,5 20x2 25x2,5	94	25	25	25	46	81406GOBQGO06
25x2,5 32x3 25x2,5	100	25	25	25	49	81406GOGQGO06
25x2,5 32x3 32x3	98	25	25	25	50	81406GOGQQQ06
26x3 16x2 26x3	94	25	25	25	46	81406GPGHGP06
26x3 20x2 26x3	94	25	25	25	46	81406GPBQGP06
26x3 32x3 26x3	100	25	25	25	49	81406GPGQGP06
32x3 16x2 32x3	98	25	25	25	49	81406GQGHGQ06
32x3 20x2 32x3	98	25	25	25	49	81406GQBQGQ06
32x3 26x3 32x3	98	25	25	25	50	81406GQGPGQ06
50x4 40x3,5 50x4	144	38	36	38	72	81406GTGSGT06



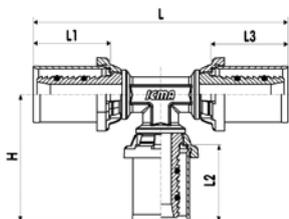
T-ФИТИНГ
ЗАУЖЕННЫЙ.
РАСШИРЕННЫЙ
ЦЕНТР



РАЗМЕР ТРУБЫ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	16x2	20x2	85	25	25	25	43	81406GHGHBQ06
16x2	16x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406GHGNGO06
16x2	16x2	26x3	93	25	25	25	46	81406GHGHP06
16x2	25x2,5	25x2,5	93	25	25	25	47	81406GHGOGO06
18X2	18X2	20X2	85	24	24	25	42	81406GJGJGH06
20x2	20x2	16x2	85	25	25	25	43	81406BQBQGH06
20X2	20X2	18X2	85	25	25	24	43	81406BQBQGJ06
20x2	20x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406BQBQGO06
20x2	20x2	26x3	93	25	25	25	46	81406BQBQGP06
20x2	20x2	32x3	98	25	25	25	49	81406BQBQGQ06
25x2,5	25x2,5	20x2	93	25	25	25	47	81406GOGVBQ06
25x2,5	25x2,5	32x3	99	25	25	25	50	81406GOGVQ06
26x3	26x3	16x2	93	25	25	25	47	81406GPGPGH06
26x3	26x3	20x2	93	25	25	25	47	81406GPGPBQ06
26x3	26x3	32x3	99	25	25	25	50	81406GPGPGQ06
32x3	32x3	20x2	98	25	25	25	49	81406GQGVBQ06
32x3	32x3	25x2,5	99	25	25	25	49	81406GQGVO06
32x3	32x3	26x3	99	25	25	25	49	81406GQGVP06



Т-ФИТИНГ ЗАУЖЕННЫЙ РАСШИРЕННЫЙ С 1 СТОРОНЫ

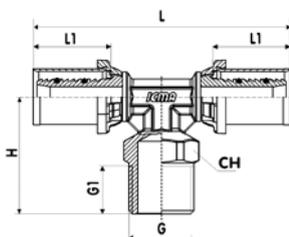


РАЗМЕР ТРУБЫ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	20x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406GNBQGO06
16x2	20x2	26x3	93	25	25	25	46	81406GNBQGP06
20x2	16x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406BQNGHO06
20x2	25x2,5	32x3	98	25	25	25	50	81406BQNGOQ06
20x2	16x2	26x3	93	25	25	25	46	81406BQNGHP06
20x2	26x3	32x3	98	25	25	25	50	81406BQNGPQ06
25x2,5	20x2	32x3	99	25	25	25	49	81406GOVBQ06
26x3	20x2	32x3	99	25	25	25	49	81406GPVBQ06



Т-ФИТИНГ ДЛЯ 3-Х РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ ТРУБ

СЕРИЯ 407

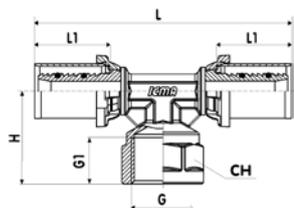


РАЗМЕР ТРУБЫ			L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	16x2	82	25	38	1/2"	16	22	81407ADGH06
16x2	3/4"	16x2	88	25	39	3/4"	17	27	81407AEGH06
18X2	1/2"	18X2	81	24	38	1/2"	16	22	81407ADGJ06
18X2	3/4"	18X2	87	24	39	3/4"	17	27	81407AEGJ06
20x2	1/2"	20x2	82	25	38	1/2"	16	22	81407ADBQ06
20x2	3/4"	20x2	88	25	39	3/4"	17	27	81407AEBQ06
25x2,5	3/4"	25x2,5	91	25	42	3/4"	17	27	81407AEGO06
26x3	3/4"	26x3	91	25	42	3/4"	17	27	81407AEGP06
26x3	1"	26x3	98	25	43	1"	18	34	81407AFGP06
32x3	1"	32x3	96	25	46	1"	18	34	81407AFGQ06
32x3	1 1/4"	32x3	107	25	46	1 1/4"	18	43	81407AGGQ06
40x3,5	1 1/4"	40x3,5	144	36	63	1 1/4"	22	54	81407AGGS06
50x4	1 1/2"	50x4	144	38	63	1 1/2"	22	54	81407AHGT06



Т-ФИТИНГ НАРУЖ. Р-БА

СЕРИЯ 408

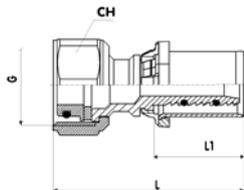


РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	H	G	G1	CH	КОД	
16x2	1/2"	16x2	85	25	31	1/2"	16	24	81408ADGH06
16x2	3/4"	16x2	92	25	31	3/4"	17	31	81408AEGH06
18x2	1/2"	18x2	84	24	31	1/2"	16	24	81408ADGJ06
18x2	3/4"	18x2	91	24	31	3/4"	17	31	81408AEGJ06
20x2	1/2"	20x2	85	25	31	1/2"	16	24	81408ADBQ06
20x2	3/4"	20x2	92	25	31	3/4"	17	31	81408AEBQ06
25x2,5	3/4"	25x2,5	95	25	35	3/4"	17	31	81408AEGO06
26x3	3/4"	26x3	95	25	35	3/4"	17	31	81408AEGP06
26x3	1"	26x3	103	25	34	1"	18	38	81408AFGP06
32x3	1"	32x3	101	25	43	1"	21	38	81408AFGQ06
32x3	1"1/4	32x3	111	25	36	1"1/4	18	47	81408AGGQ06
40x3,5	1"1/4	40x3,5	144	36	52	1"1/4	22	54	81408AGGS06
50x4	1"1/2	50x4	144	38	54	1"1/2	22	54	81408AHGT06



Т-ФИТИНГ
ВНУТР. Р-БА

СЕРИЯ 415

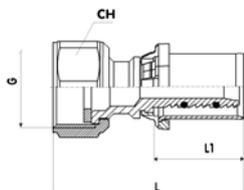


РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"	50	25	1/2"	24	81415ADGH06
16x2	M24x1.5	50	25	M24x1.5	27	81415RAGH06
20x2	M24x1.5	50	25	M24x1.5	27	81415RABQ06
16x2	3/4" EUROCONUS	50	25	3/4"	30	81415AEGH06
20x2	3/4" EUROCONUS	50	25	3/4"	30	81415AEBQ06



ФИТИНГ С
ВРАЩАЮЩЕЙСЯ
ГАЙКОЙ

СЕРИЯ 416

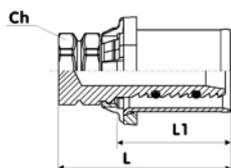


РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"	50	25	1/2"	24	81416ADGH06
16x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81416AEGH06
20x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81416AEBQ06



ФИТИНГ С
ВРАЩАЮЩЕЙСЯ
ГАЙКОЙ С
ПЛОСКИМ
ПОДКЛЮЧЕНИЕМ

СЕРИЯ 417

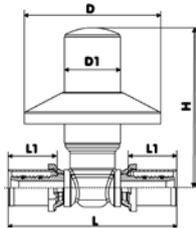


РАЗМЕР ТРУБЫ	L	L1	CH	КОД
16x2	38	25	---	81417GH06
20x2	39	25	---	81417BQ06
26x3	40	25	23	81417GP06
32x3	40	25	29	81417GQ06



ЗАГЛУШКА М/П
ТРУБЫ

СЕРИЯ 409



РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	H	D	D1	КОД
16x2	16x2	86	25	82	70	29	81409GH06
20x2	20x2	86	25	82	70	29	81409BQ06



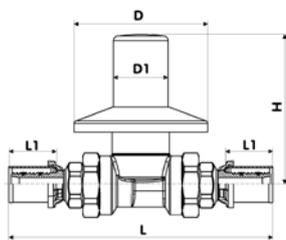
КОМПАКТНЫЙ
ВСТРАИВАЕМЫЙ
КРАН

РАСПРОСТРАНЕНИЕ АРТ. 431 ДЛЯ КОМПАКТНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ КРАН АРТ.409



КОД
81431GH06

СЕРИЯ 413



РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	H	D	D1	КОД
16x2	16x2	140	25	80	70	29	81413GH06
20x2	20x2	140	25	80	70	29	81413BQ06
20x2	16x2	140	25	80	70	29	81413BQGH06



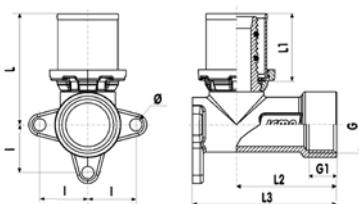
КОМПАКТНЫЙ
ВСТРАИВАЕМЫЙ
КРАН

РАСПРОСТРАНЕНИЕ АРТ. 414 ДЛЯ КОМПАКТНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ КРАН АРТ.413



КОД
81414GH06

СЕРИЯ 410

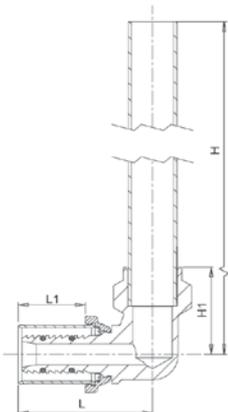


РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	L3	G	G1	I	Ø	КОД
16x2	1/2"	41	25	36	52	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGH06
18x2	1/2"	40	24	36	52	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGJ06
20x2	1/2"	41	25	36	52	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADBQ06



ФИТИНГ С
НАСТЕННЫМ
КРЕПЛЕНИЕМ

СЕРИЯ 418

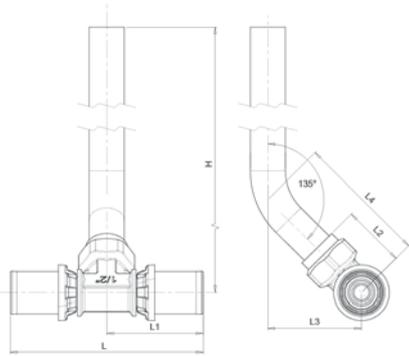


РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	H	H1	КОД
16x2	15	140	25	300	27	81418GHGE06



СВАРОЧНЫЕ
КРИВЫЕ ФИТИНГИ

СЕРИЯ 419



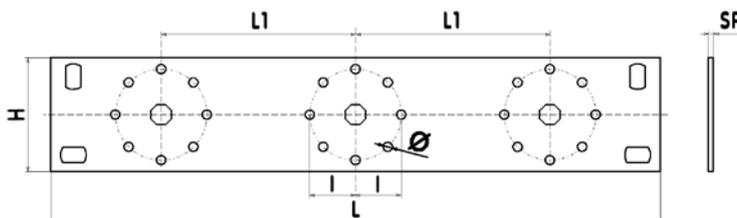
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	L3	L4	H	КОД
16x2	15	82	41	27	40	57	300	81413GHGE06



СВАРОЧНЫЙ
ФИТИНЦ

СЕРИЯ 411

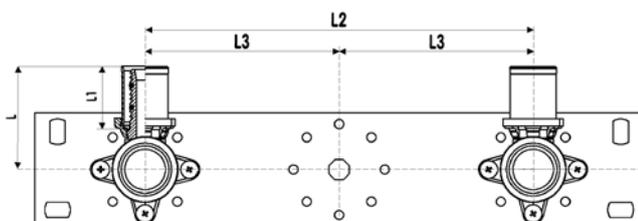
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	H	I	Ø	SP	КОД
		240	76.5	45	18	3.6	2	814117506



НАСТЕННЫЙ
КРОНШТЕЙН

СЕРИЯ 412

РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	L3	КОД
16x2	1/2"	41	25	153	76.5	81412ADGH7506
20x2	1/2"	41	25	153	76.5	81412ADBQ7506



КОМПЛЕКТ
ФИТИНГОВ С
КРОНШТЕЙНОМ