

Добавка суперпластифікатор, осушувач води для виготовлення пластичного бетону. Без хлоридів. (Відповідає стандартам UNI EN 934-2, UNI EN 480 (1-2), UNI 10765, ASTM C 494-92 типу А і F).

ОПИС

P206-це добавка на основі спеціального синтезу полімерів, призначена для надання бетону особливої пластичності (рідкої і що не розшаровується) і хорошій оброблюваності. Рекомендується бетону високої якості в нормальних умовах укладання, щоб отримати високу надійність, високу міцність, водонепроникність, довговічність.

ПЕРЕВАГИ

P206 значно покращує властивості свіжого і дозрілого бетону. Дозволяє робити бетон високої якості, не тільки високої механічної міцності, але і високої водонепроникності, міцності і стабільності розмірів (висока ступінь пружності, низька усадка).

ОБРОБКА

Зберігає надовго пластичність бетону. Точний час збереження оброблюваності залежить, також від температури, від типу цементу, від природи агрегатів і від способу перевезення. Що стосується дозрівання бетону, рекомендується обробити бетон, особливо в сухому кліматі, відповідно до порядку, зазвичай використовувани в таких випадках. Рекомендується з цією метою використовувати противипарувальні матеріали.

СУМІСНІСТЬ

P206 сумісний з усіма цементами і аераторними добавками відповідні стандарту UNI і ASTM. Поєднання P206 і добавки лінії MICRO-AIR, рекомендується у всіх випадках коли потрібен бетон стійкий до циклів заморожування і відтавання (класи впливу на навколишнє середовище XF1-4 відповідно до UNI EN 206 1 і UNI 11104).

РЕЖИМ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

P206 - це рідина, готова до використання, яка вводиться в міксер після того, як інші компоненти бетону були завантажені, і змішані. Додавання присадок в суху цементну суміш або бетон не рекомендується, тому що він зменшує плинність, і зменшує вміст води. Для того, щоб отримати максимальний ефект розрідження слід додавати добавку у вологий бетон (консистенція S1) після введення 80-90% води в сухий бетон і добре перемішують суміш. Якщо передбачається використання бетону низької консистенції (S1 або S2) максимальний ефект зменшення води ви отримаєте, після змішування твердих речовин і 80% -90% води, необхідної для того, щоб мати таку ж консистенцію, без будь-яких добавок.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Форма:	Рідина
Питома вага (г/мл при 20°C):	1.127 – 1.187
Дозування:	від 0.8 до 1.2 літри на 100 Кг цементу
Упаковка:	Каністри по 10 літрів

Зберігати продукт при температурі від + 5 ° C, в разі заморожування нагріти при + 30 ° C, і перемішати.