

Добавка суперпластификатор, осушитель воды для изготовления пластичного бетона. Без хлоридов. (Соответствует Стандартам UNI EN 934-2, UNI EN 480 (1-2), UNI 10765, ASTM C 494-92 типа А и F).

ОПИСАНИЕ

P206-это добавка на основе специального синтеза полимеров, предназначена для придания бетону особенной пластичности (жидкой и не расслаиваемой) и хорошей обрабатываемости.

Рекомендуется бетона высокого качества в нормальных условиях укладки, чтобы получить высокую надежность, высокую прочность, водонепроницаемость, долговечность.

ПРЕИМУЩЕСТВА

P206 значительно улучшает свойства свежего и созревшего бетона. Позволяет делать бетон высокого качества, не только высокой механической прочностью, но и высокой водонепроницаемости, прочности и стабильности размеров (высокая степень упругости, низкая усадка).

ОБРАБОТКА

Сохраняет надолго пластичность бетона. Точное время сохранения обрабатываемости зависит, также от температуры, от типа цемента, от природы агрегатов и от способа перевозки.

Что касается созревания бетона, рекомендуется обрабатывать бетон, особенно в сухом климате, в соответствии с порядком, обычно используемым в таких случаях. Рекомендуется с этой целью использовать противоиспарительные материалы.

СОВМЕСТИМОСТЬ

P206 совместим со всеми цементами и аэрационными добавками соответствующие стандарту UNI и ASTM. Сочетание P206 и добавки линии MICRO-AIR, рекомендуется во всех случаях когда требуется бетон устойчивый к циклам замораживания и оттаивания (классы воздействия на окружающую среду XF1-4 в соответствии с UNI EN 206 1 и UNI 11104).

РЕЖИМ ЭКСПЛУАТАЦИИ

P206 - это жидкость, готовая к использованию, которая вводится в миксер после того, как остальные компоненты бетона были загружены, и смешанны. Добавление присадок в сухую цементную смесь или бетон не рекомендуется, потому что он уменьшает текучесть, и уменьшает содержание воды. Для того, чтобы получить максимальный эффект разжижения следует добавлять добавку во влажный бетон (консистенция S1) после введения 80-90% воды в сухой бетон и хорошо перемешивают смесь.

Если предусматривается использование бетона низкой консистенции (S1 или S2) максимальный эффект уменьшения воды вы получите, после смешивания твердых веществ и 80%-90% воды, необходимой для того, чтобы иметь такую же консистенцию, без каких-либо добавок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Форма:	Жидкость
Удельный вес (г/мл при 20°C):	1.127 – 1.187
Дозировка:	от 0.8 до 1.2 литра на 100 Кг цемента
Упаковка:	Канистры по 10 литров

Хранить продукт при температуре от + 5°C, в случае замораживания нагреть при + 30°C, и перемешать.